



TASSA RIFIUTI - TARI

DICHIARAZIONE UTENZE DOMESTICHE

Riservato all'Ufficio Protocollo dell'Ente

Il sottoscritto, ai fini della tassazione per il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani e assimilati produce denuncia degli immobili detenuti e qui descritti consapevole che i dati forniti con la presente dichiarazione potranno essere verificati dagli uffici competenti e che, in caso di infedele o omessa denuncia, saranno applicate le sanzioni previste dalla vigente normativa

Tipologia di dichiarazione		Decorrenza
[1]	Dichiarazione di nuova utenza	__/__/____
[2]	Dichiarazione di cessazione utenza	__/__/____
[3]	Dichiarazione di variazione dati utenza	__/__/____
[4]	Dichiarazione di aggiornamento dati utenza	__/__/____

INTESTATARIO UTENZA -DICHIARANTE	
Cognome e Nome	
Codice Fiscale	_____ Data di nascita ____/____/____
Luogo di nascita	Provincia _____
Residenza	
Contatto telefonico	
Posta elettronica	

PROPRIETARI DELL'IMMOBILE <i>(non compilare se coincide con intestatario utenza)</i>	
Cognome e Nome	CF _____
Cognome e Nome	CF _____
Cognome e Nome	CF _____

PRECEDENTE OCCUPANTE O DETENTORE DELL'UTENZA	
Cognome e Nome	CF _____

Dati identificativi degli immobili (fabbricati)									
*P/A	*Indirizzo	*Cat.	*Foglio	*Mapp.	*Sub	*Sup.	R1	R2	
						,00			
						,00			
						,00			
						,00			
						,00			
						,00			
						,00			
						,00			
					Immobile senza identificativo catastale	,00			
					Immobile senza identificativo catastale	,00			

(*) Dati Obbligatori
P: Immobile Principale (abitazione) – **A:** Immobile accessorio (Pertinenza)
Superficie: Per l'applicazione della TARI si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti. Relativamente all'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari iscritte o scrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile alla TARI quella pari all'80% della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.

CODICI DI RIDUZIONE <i>(da indicare nella tabella soprastante alla voce R1 / R2)</i>	
[1]	Utilizzo stagionale o discontinuo dell'immobile (solo per non residenti)
[2]	Compostaggio domestico indicare: 2.1 (Compostiera) / 2.2 (Cumulo) / 2.3 (Buco o Tampa) / 2.4 (Cassa di compostaggio) - (art. 17 comma 1 del Regolamento Comunale)
[3]	Riduzione per nucleo familiare con più o uguali a due figli minori (art. 17 comma 2 del Regolamento Comunale)
[4]	Altro:



RICHIESTA DI ESENZIONE DALLA TASSAZIONE

Table with 2 rows for exemption reasons: permanent residence in care facilities and ineligibility of units.

COMPOSIZIONE NUCLEO FAMILIARE

NUMERO COMPONENTI:

Table for family composition with 6 rows for names and C.F. numbers, and a grid for component count.

ALTRI DATI O INFORMAZIONI

Empty table area for additional data or information.

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

Table for listing attached documentation with checkboxes and text fields.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI – D.lgs. 196/2003

Firmando la presente dichiarazione, si dichiara altresì di essere informato ai sensi dell'art. 13 del D.lgs. 196/2003...

MODALITA' DEI TERMINI DELLA PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali o è spedita per posta...

La mancata sottoscrizione e/o restituzione della dichiarazione non comporta la sospensione delle richieste di pagamento;

AUTORIZZAZIONE DI INVIO TELEMATICO DELL'AVVISO DI PAGAMENTO

Il sottoscritto DICHIARATE, AUTORIZZO il recapito telematico di eventuali comunicazioni o avviso di pagamento...

Firma per autorizzazione _____

Data ___/___/_____

Empty box for the declarant's signature.